



Stirnrad- Getriebemotor Reihe BG

Drehstrom-Stirnrad-Getriebemotoren zum Antrieb von Maschinen und Apparaten aller Art



Kraftvoll und langlebig!

Antriebslösungen im Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW

Getriebe

- Drehmoment: 20 Nm ... 18.500 Nm
- Untersetzungen:
zweistufig: 2,46 - 73,13
dreistufig: 12,45 - 259,00
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Schutz gegen Strahlwasser
- Erster Schmierstoffwechsel
- nach 15.000 Std. (Mineralöl)
- nach 25.000 Std. (Synthetiköl)
- Geräuscharme Verzahnung

Motoren

- Leistung: 0,03 kW ... 75 kW
- Netzanschluss: 110 V ... 690 V,
50/60 Hz
- Schutzart: IP 54 (Standard nur bei D04 und D05)
IP 65 (Standard)
IP 66 - IP 68 (optional)
- Anschluss: Standard mit CAGE CLAMP®

Optionen

- Anschluss über Steckerverbindung
- Bis 7,5 kW mit integriertem Umrichter
- IE3 bis 75 kW mit ASM
- IE4 bis 11 kW mit PMSM

Bremsen

- Schutzart IP 65 (Standard)
IP 66 und IP 68 (optional)
- Leistungs- und applikationsoptimierte Bremsenreihe
- Wartungsfreundliche Konstruktion

Standards

- ATEX
- CCC
- CE-Kennzeichen
- CSA
- EAC
- INMETRO
- ISO14001
- ISO9001
- OHSAS18001
- UL

Allgemein

- Korrosionsschutz: C1 ... C5, IM2 angelehnt an DIN EN ISO 12944-5



Stirrad-Getriebemotor Reihe BG

Kraftvoll und langlebig!

Bauer Gear Motor liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muss.

1 Ausführung

- In 2-stufiger Ausführung als Standard, BG100 3-stufig.
- Reichlich dimensionierte Arbeitswelle und Lagerung.
- Höhere Untersetzungen möglich durch Vorschalten einer dafür konstruierten Getriebestufe oder eines Vorschaltgetriebes.
- Universalgehäuse mit völlig neuen, niedrig bauenden Einsatzmöglichkeiten.

2 Gehäuse

- Getriebegehäuse für raue Einsatzbedingungen, konstruiert nach neuestem Stand der Technik.
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölaustritte und Schmutzablagerungen.
- Hochwertige Gussgehäuse.
- Gehäuse schwingungsfrei, geräuschkämpfend und sicher gegen chemische Einflüsse.
- Das Gehäuse wird in einer Aufspannung bearbeitet.
- Ständergehäuse mit Mantel und Kühlrippen aus einem Guss sorgen für eine günstige Wärmeabfuhr.
- Motorgehäuse, Lagerschilde und Klemmenkästen aus korrosionsfestem Aluminiumdruckguss.

3 Getrieberäder

- Getrieberäder aus hochwertigem einsatzgehärtetem Stahl.
- Hohe Verschleißfestigkeit durch Flankenhärte von 60-62 HRC.
- Unempfindlich gegen Stoßbelastung.
- Zahnflanken geschabt, schälwälzgefräst oder geschliffen.
- Kräftige und biegesteife Ritzelwellen und Lagerungen gewährleisten einen genauen Zahneingriff.

4 Ständerwicklung

- Ständerwicklung aus besten Kupfer-Lackdrähten mit moderner Drei-Schicht-Isolation in Nut und Wickelkopf gefertigt.
- Ständerwicklung mit einem feuchtigkeits- und tropensicheren Harz getränkt.
- Die elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt.

5 Läufer

- Aluminiumdruckguss-Kurzschluss-Käfigläufer gibt dem Motor eine hohe Betriebssicherheit bei großem Anzugsmoment und geringem Anlaufstrom.
- Sattelmomente sind weitgehend vermieden.

6 Klemmenkasten

- Geräumiger Klemmenkasten ebenfalls völlig staubdicht und strahlwassersicher.
- Große Sicherheit durch Käfigzugfeder-Anschlussstechnik an den Wicklungs-enden und Motoranschlüssen.
- Zweckmäßige Klemmen gestatten einen einfachen Anschluss.

7 CAGE CLAMP®

- CAGE CLAMP®-Anschlusstechnik als Standard
- Optional mit Klemmenbrett

