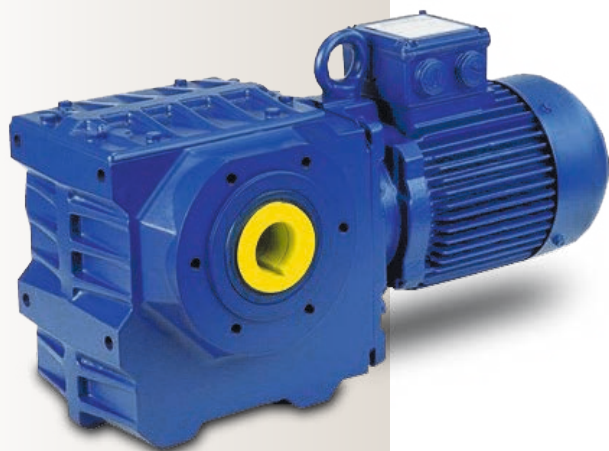




# Schnecken- Getriebemotor Reihe BS

Drehstrom-Kegelrad-Getriebemotoren zum Antrieb von Maschinen und Apparaten aller Art

## Raumsparend!

Antriebslösungen im Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW



### Getriebe

- Drehmoment: 25 Nm ... 1.000 Nm
- Untersetzungen:  
einstufig: 4,6 - 75,0  
zweistufig: 6,13 - 418,0
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Strahlwassersicher
- Erster Schmierstoffwechsel nach 25.000 Std.
- Geräuscharme Verzahnung

### Motoren

- Leistung: 0,03 kW ... 5,5 kW
- Netzanschluss: 110 V ... 690 V, 50/60 Hz
- Schutzart: IP 54 (Standard nur bei D04 und D05)  
IP 65 (Standard)  
IP 66 - IP 68 (optional)
- Anschluss: Standard mit CAGE CLAMP®

### Optionen

- Anschluss über Steckerverbindung
- Bis 5,5 kW mit integriertem Umrichter
- IE3 bis 5,5 kW mit ASM
- IE4 bis 11 kW mit PMSM

### Bremsen

- Schutzart IP 65 (Standard)  
IP 66 und IP 68 (optional)
- Leistungs- und applikationsoptimierte Bremsenreihe
- Wartungsfreundliche Konstruktion

### Standards

- |                  |              |
|------------------|--------------|
| • ATEX           | • INMETRO    |
| • CCC            | • ISO14001   |
| • CE-Kennzeichen | • ISO9001    |
| • CSA            | • OHSAS18001 |
| • EAC            | • UL         |

### Allgemein

- Korrosionsschutz: C1 ... C5, IM2 angelehnt an DIN EN ISO 12944-5



## Schnecken-Getriebemotor Reihe BS

# Raumsparend!

**Bauer Gear Motor liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muss.**

### 1 Ausführung

- In 2-stufiger Ausführung als Standard, Baugrößen BS02 und BS03 1-stufig.
- Höhere Untersetzungen möglich durch Vorschalten einer dafür konstruierten Getriebestufe oder eines Vorschaltgetriebes.
- Eine Vielfalt von Anbaumöglichkeiten - Fuß oder Flansch mit ein- oder beidseitiger Zapfenwelle, Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle in Passfeder- oder Schrumpfscheibenausführung mit Drehmomentstütze - machen das Winkelgetriebe zu einem idealen, raumsparenden Antriebselement.
- Eine wirtschaftliche Lösung bei geringen Drehmomenten und sehr kleinen Drehzahlen.

### 2 Gehäuse

- Getriebegehäuse für raue Einsatzbedingungen, konstruiert nach neuestem Stand der Technik.
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölaustritte und Schmutzablagerungen.
- Hochwertige Gussgehäuse.
- Gehäuse schwingungsfrei, geräuschkämpfend und sicher gegen chemische Einflüsse.
- Das Gehäuse wird in einer Aufspannung bearbeitet.
- Ständergehäuse mit Mantel und Kühlrippen aus einem Guss sorgen für eine günstige Wärmeabfuhr.
- Motorgehäuse, Lagerschilde und Klemmenkästen aus korrosionsfestem Aluminium-Druckguss.

### 3 Getrieberäder

- Getrieberäder aus hochwertigem einsatzgehärtetem Stahl.
- Hohe Verschleißfestigkeit durch Flankenhärte von 60-62 HRC.
- Unempfindlich gegen Stoßbelastung.
- Zahnflanken geschabt, schälwälzgefräst oder geschliffen.
- Kräftige und biegesteife Ritzelwellen und Lagerungen gewährleisten einen genauen Zahneingriff.
- Schneckenrad aus hochwertiger, verschleißfester Spezialbronze.

### 4 Ständerwicklung

- Ständerwicklung aus besten Kupfer-Lackdrähten mit moderner Drei-Schichtisolation in Nut und Wickelkopf gefertigt.
- Ständerwicklung mit einem feuchtigkeits- und tropensicheren Harz getränkt.
- Die elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt.

### 5 Läufer

- Aluminiumdruckguss-Kurzschluss-Käfigläufer gibt dem Motor eine hohe Betriebssicherheit bei großem Anzugsmoment und geringem Anlaufstrom.
- Sattelmomente sind weitgehend vermieden.

### 6 Klemmenkasten

- Geräumiger Klemmenkasten ebenfalls völlig staubdicht und strahlwassersicher.
- Große Sicherheit durch Käfigzugfeder-Anschlusstechnik an den Wicklungsenden und Motoranschlüssen.
- Zweckmäßige Klemmen gestatten einen einfachen Anschluss.

### 7 CAGE CLAMP®

- CAGE CLAMP®-Anschlusstechnik als Standard
- Optional mit Klemmenbrett

