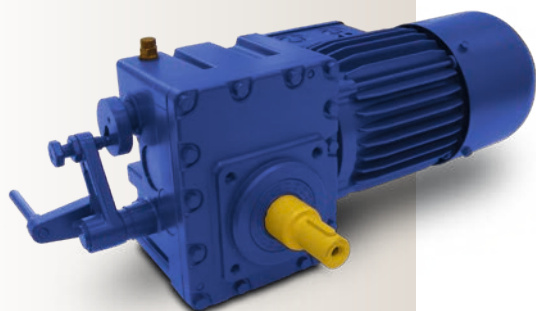




Hängebahn- Getriebemotor Reihe BM

Ein komplettes Getriebeprogramm für
Elektrohängebahn(EHB)-Applikationen

Für große und kleine Lasten!

Antriebslösungen im Leistungsbereich
von 0,06 kW bis 15 kW



Getriebe

- Drehmoment: bis 680 Nm
- Radialkraft: bis 25.000 N
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Strahlwassersicher
- Schmierstoffwechsel erst nach 25.000 Std.
- Geräuscharme Verzahnung

Motoren

- Motor-Wirkungsgrade: IE1 bis IE4
- Leistung: ASM 0,06 kW ... 5,5 kW
PMSM 0,55 kW ... 15 kW
- ASM: Netzanschluss
110 V ... 690 V, 50/60 Hz
- PMSM: Anschlussspannung
Umrichter: 380 ... 500 V
- Schutzart: IP 54 (Standard nur bei D05)
IP 65 (Standard)
IP 66 (optional)
- Anschluss: Standard mit CAGE CLAMP®

Optionen

- Anschluss über Steckerverbindung

Bremsen

- Schutzart IP 65 (Standard)
- Leistungs- und applikationsoptimierte Bremsenreihe
- Fein abgestufte Bremsmomente je Motorbaugröße
- Bremsenüberwachung als Funktions- oder Verschleißkontrolle
- Wartungsfreundliche Konstruktion

Standards

- | | |
|------------------|--------------|
| • ATEX | • INMETRO |
| • CCC | • ISO14001 |
| • CE-Kennzeichen | • ISO9001 |
| • CSA | • OHSAS18001 |
| • EAC | • UL |

Allgemein

- Korrosionsschutz:
C1, ..., C5 angelehnt an
DIN EN ISO 12944-5



Stirrad-Getriebemotor Reihe BM

Für große und kleine Lasten!

Bauer Gear Motor liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muss.

Reduzierung der Betriebskosten durch

– Einsatz von energieeffizienten Motoren

P _N [kW]	IE1*	IE2*	IE3*	IE3*	IE4*
0.55	DSE08MA4	DHE08LA4			SU08MA4
0.75	DSE08LA4	DHE08XA4	DPE09LA4		S08MA4
1.1	DSE09SA4	DHE09LA4	DPE09XA4		S08LA4
1.5	DSE09LA4	DHE09XA4	DPE09XB4	S08LA4	S09SA4
2.2	DSE09XA4	DHE09XB4	DPE11MA4	S09SA4	S09XA4
3	DSE11SA4	DHE11MA4	DPE11LA4	S09XA4	S11SA6
4	DSE11MA4	DHE11LA4	DPE11LB4	S11SA6	S11MA6
5.5	DSE11LA4	DHE11LB4	DPE13LA4	S11MA6	S11LA6

*bei 1500 1/min

– wirkungsgradoptimierte Getriebekonstruktion

Type	Allowable torque [NM]	Allowable wheel load at force application *ML [N]	Gear ratios [:1]	Speed (based on wheel see right) [m/min]	Wheel diameter [mm]	Output shaft [mm]
BM09	30 - 108	4400	11.34 - 53.85	10 - 100	125	20 x 35
BM09X		6500		12.8 - 128	160	25 x 35
BM10	140 - 160	8000	11.68 - 58.15	12 - 128	160	25 x 35
BM10X		10000		16 - 160	200	25 x 35
BM20	182 - 220	10000	7.66 - 74.76	9 - 69	160	30 x 35
BM20X		12000		12 - 87	200	30 x 35
BM30	260 - 350	12000	7.91 - 71.09	13 - 186	200	35 x 49
BM30X		15000		16 - 233	250	35 x 49
BM40	600 - 680	20000	11.17 - 104	11 - 162	250	55 x 110
BM40X		25000		13 - 194	300	55 x 110

*ML: The position of the power application point „centre of wheel“ can be seen on the applicable dimensional drawings. Significantly higher gear ratios are optional.